

SEEVENAX[®]**Schutzlack 112 – Finitura protettiva**

pag.1/1

INTRODUZIONE E CARATTERISTICHE

SEEVENAX[®] Schutzlack 112 è una finitura epossidica ad elevata resistenza. Dopo l'essiccazione SEEVENAX[®] Schutzlack 112 forma un rivestimento con un'ottima resistenza chimica e meccanica, infatti viene utilizzato sia come finitura protettiva finale che come fondo di ottima qualità in presenza di acqua, vapore, chimici aggressivi e stress meccanici. SEEVENAX[®] Schutzlack 112 quando applicato in monostrato (in tal caso fino a 150 µm di film secco) produce un rivestimento finale protettivo di alta qualità e può essere anche utilizzato come ottimo fondo sovraverniciabile. La sovraverniciatura con resine sintetiche ad essiccazione naturale richiede una pulizia preventiva con solventi e carteggiatura.

CAMPO D'APPLICAZIONE

SEEVENAX[®] Schutzlack 112 viene utilizzato come finitura protettiva per macchine utensili, e laminatoi.

COLORI

Tinte RAL a richiesta con Gloss opaco setoso.

COPERTURA

Ca. 5 m² al litro con spessore del film secco di 70 µm. Spessore raccomandato da 60/80 µm

PREPARAZIONE FONDO

La superficie deve essere pulita, asciutta, libera da grassi, da ruggine e non deve presentare tracce d'agenti contaminanti. Per una adesione ottimale l'acciaio deve essere sabbiato.

NOMI COMMERCIALI

Componente I: SEEVENAX[®] Schutzlack 112

Componente II: SEEVENAX[®] Haerter 128

Diluyente: SEEVENAX[®] Verdünner 71 e 73

CATALISI

Mescolare SEEVENAX[®] Schutzlack 112 prima di aggiungere il catalizzatore.

Catalisi in peso, catalizzato rapporto 6:1

APPLICAZIONE

A Pennello diluire al 5-10 %

Spray ad aria compressa: 10-30% di diluente - Viscosità (DIN 53211) 25 secondi, Ugello : 1,5 – 1,8 mm – Pressione : 3,0 – 3.5 Bar

Spray Airless ca 10 % diluente, Viscosità (DIN 53211) ca. 30 secondi.

Deve essere assicurata una temperatura oggetto di almeno 15° C° durante la lavorazione.

POT LIFE

Circa 48 ore a temperatura ambiente.

ESSICCAZIONE

- A temperatura ambiente: Fuori polvere e sovraverniciabile dopo 30 min. Maneggiabile ca. 12 ore. Essiccazione profonda ca 7 gg.

- In forno: 30 minuti appassimento, 30 minuti a 80° C.

I dati contenuti nella Scheda Tecnica Applicativa sono basati su prove effettuate dal produttore e vengono forniti allo scopo di informare l'applicatore sui prodotti e sul loro uso. L'applicatore deve accertare l'idoneità del prodotto e della tinta fornita all'uso al quale intende destinarlo, assumendosi la responsabilità dell'uso del prodotto e del risultato finale della verniciatura che dipende dalla sua diligenza ed abilità. Pertanto il Distributore e/o il Rivenditore non si assumono responsabilità per il risultato della verniciatura, per incidenti o danni, diretti o conseguenti all'uso del prodotto.

Upcoat Srl via Pisacane 29 - 20016 Pero (Mi) tel 02.3391.2034 - fax 02.3391.3069 - email: info@upcoat.com

I dati contenuti nella Scheda Tecnica Applicativa sono basati su prove effettuate dal produttore e vengono forniti allo scopo di informare l'applicatore sui prodotti e sul loro uso. L'applicatore deve accertare l'idoneità del prodotto e della tinta fornita all'uso al quale intende destinarlo, assumendosi la responsabilità dell'uso del prodotto e del risultato finale della verniciatura che dipende dalla sua diligenza ed abilità. Pertanto il Distributore e/o il Rivenditore non si assumono responsabilità per il risultato della verniciatura, per incidenti o danni, diretti o conseguenti all'uso del prodotto.

Upcoat Srl via Pisacane 29 - 20016 Pero (Mi) tel 02.3391.2034 - fax 02.3391.3069 - email: info@upcoat.com