

**CARATTERISTICHE E CAMPO D'APPLICAZIONE**

NEXTEL<sup>®</sup> è una vernice bicomponente che produce una finitura opaca, resistente agli urti, all'abrasione ed allo sfregamento. NEXTEL<sup>®</sup> è utilizzato per migliorare l'aspetto di superfici di qualità. Le proprietà d'assorbimento della luce fino al 98% lo rendono adatto anche per finiture funzionali e tecniche antiriflesso.

**COLORI**

28 colori in Cartella Colori Standard.

**BRILLANTEZZA**

Il prodotto è disponibile solo opaco e in tinte coprenti, non è disponibile in trasparente. (Gloss  $\leq 2$  a 85°)

**COPERTURA**

Ca. 4 m<sup>2</sup>/litro su superficie piana con spessore del film secco di 60  $\mu$ m.  
Copertura pratica con applicazione manuale ca. 3,5 m<sup>2</sup>/litro

**PREPARAZIONE FONDO**

NEXTEL<sup>®</sup> deve essere sempre applicato su NEXTEL<sup>®</sup> Primer 5523. Il Primer 5523 può essere sovraverniciato quando completamente appassito (circa 30/40 minuti), non deve essere essiccato in forno o carteggiato. Se è necessaria una applicazione molto rapida può essere riverniciato anche con metodo "bagnato su bagnato" comunque non prima che sia completamente opaco. Solo oltre le 12 ore dall'applicazione del Primer 5523 si rende necessaria una leggera carteggiatura prima della sovraverniciatura.

**CATALISI : 12,5 % IN PESO**

E' sconsigliata la catalisi a volume utilizzando aste o contenitori graduati.

Il prodotto è fornito in kit predosato (parte A+parte B), miscelando completamente le due parti si ottiene il prodotto pronto per la diluizione e l'uso.

Se si vuole utilizzare la confezione parzialmente, è necessario catalizzare a peso, utilizzando una bilancia elettronica per vernici, con rapporto di catalisi al 12,5%.

esempio.: gr 200 Nextel<sup>®</sup> + gr 25 di Catalizzatore = gr 225.

da diluire al 10/15% (es.: su 200 gr Nextel<sup>®</sup> aggiungere 20-30 gr di diluente )

I dati contenuti nella Scheda Tecnica Applicativa sono basati su prove effettuate dal Produttore e vengono forniti allo scopo di informare l'applicatore sui prodotti e sul loro uso. L'applicatore deve accertare l'idoneità del prodotto e della tinta fornita all'uso al quale intende destinarlo, assumendosi la responsabilità dell'uso del prodotto e del risultato finale della verniciatura che dipende dalla sua abilità e diligenza nel seguire il ciclo prescritto e le eventuali indicazioni tecniche fornite. Pertanto non potendo controllare direttamente la lavorazione, il Distributore e/o il Rivenditore non possono assumersi responsabilità per il risultato finale della verniciatura, né per incidenti o danni diretti o conseguenti all'uso del prodotto.

Upcoat Srl via Pisacane 29 - 20016 Pero (Mi) tel 02.3391.2034 - fax 02.3391.3069 - www.upcoat.com - email: upcoat@upcoat.com

**APPLICAZIONE**

Filtrare con filtri 500 / 850 maglie. Spray ad aria compressa con aerografo a tazza a caduta, di tipo HVLP, senza filtro interno. E' possibile applicare anche con attrezzatura a pompa, airless, elettrostatica utilizzando i parametri di applicazione specifici, non è possibile la verniciatura con rullo o pennello.

Viscosità (DIN 53211)

40 – 50 secondi

Ugello

minimo 1,5 - suggerito 1,7 mm - massimo 1,9 mm

Pressione

2,0 – 2,5 Bar al calcio aerografo di tipo HVLP

Tecnica d'applicazione: E' consigliabile applicare con temperatura ambiente di almeno 18°C ( massimo 30°C) . La verniciatura viene effettuata con solo due "passate" piene incrociate, meglio se intervallate di 2/3 min. Alla fine della seconda "passata", la vernice deve presentarsi uniformemente lucida ed umida su tutta la superficie e con una leggera "buccia d'arancia" che si stende e sparisce completamente durante l'essiccazione.

Possibili errori di applicazione sono: una scarsa applicazione di materiale produce ruvidezza al tatto, mentre eccessivi spessori possono produrre screpolature.

NEXTEL® può essere pulito con acqua e alcool o ammoniaca, con detergenti domestici non abrasivi, utilizzando stracci ed evitando qualsiasi solvente.

**POTLIFE**

NEXTEL® a temperatura ambiente, catalizzato, è utilizzabile per 4-5 ore.

**ESSICAZIONE**

A temperatura ambiente (ca. 20 C°) : Fuori polvere: 15-30 min., maneggiabile: 2-3 ore, immagazzinabile: 16-24 ore

In forno: preventivo appassimento in aria per ca 15 min. cottura 60 minuti a 60°C; 30 minuti a 80°C; 20 minuti a 110°C.

**NOMI COMMERCIALI**

Vernice di finitura: NEXTEL® Suede Coating 3101

Catalizzatore: NEXTEL® Härter 6018 oppure Härter 405-12 Anti UV

Diluyente: NEXTEL® Verdünner 901-68 o ALEXIT® 901-26 Lento - estivo

I dati contenuti nella Scheda Tecnica Applicativa sono basati su prove effettuate dal Produttore e vengono forniti allo scopo di informare l'applicatore sui prodotti e sul loro uso. L'applicatore deve accertare l'idoneità del prodotto e della tinta fornita all'uso al quale intende destinarlo, assumendosi la responsabilità dell'uso del prodotto e del risultato finale della verniciatura che dipende dalla sua abilità e diligenza nel seguire il ciclo prescritto e le eventuali indicazioni tecniche fornite. Pertanto non potendo controllare direttamente la lavorazione, il Distributore e/o il Rivenditore non possono assumersi responsabilità per il risultato finale della verniciatura, ne' per incidenti o danni diretti o conseguenti all'uso del prodotto.

Upcoat Srl via Pisacane 29 - 20016 Pero (Mi) tel 02.3391.2034 - fax 02.3391.3069 - www.upcoat.com - email: upcoat@upcoat.com