

ALEXIT®**Grundierung 463 –23****Primer bianco**

pag.1/1

INTRODUZIONE E CARATTERISTICHE

ALEXIT® Grundierung 463-23 è un primer doppio componente che offre una eccellente adesione su plastiche, poliammide e diversi metalli (zinco e rivestimenti Cu-Ni compresi).

CAMPO D'APPLICAZIONE

ALEXIT® Grundierung 463-23 viene utilizzato nelle produzioni in serie come primer per la verniciatura di materie plastiche, poliammide e diversi metalli con prodotti **ALEXIT® Soft Coating**.

COLORI

Bianco

COPERTURACa. 16 m² al litro con spessore del film secco di 20 µm.**PREPARAZIONE FONDO**

La superficie deve essere pulita, asciutta, libera da grassi, da ruggine e non deve presentare tracce d'agenti distaccanti. Per le sue buone qualità d'adesione può essere applicato su quasi tutti i tipi di metalli, plastiche (termoplastiche e termoindurenti).

NOMI COMMERCIALIProdotto: **Alexit® Grundierung 463-23**Catalizzatore: **Alexit® Härter 402**Diluyente: **Alexit® Verdünner 62****CATALISI**

Mescolare accuratamente **Alexit® Grundierung 463-23** prima di aggiungere il catalizzatore. Seguire uno dei due metodi di catalisi:

- Primo metodo, in volume, con rapporto di catalisi 6 : 1

es. : 6 parti di Primer + 1 parti di Catalizzatore = 7 parti da diluire al 30/40 % con Verd. 62

- Secondo metodo, % in peso, catalizzato al 16.6 %

es. : gr 100 di Primer + gr 16,6 di Catalizzatore = gr 116,6 da diluire al 30/40 % con Verd. 62

APPLICAZIONE

Spray ad aria compressa: - Viscosità (DIN 53211): ca 20 secondi

Ugello : 1,5 – 1,8 mm – Pressione : 3,0 – 4,0 Bar

Deve essere assicurata una temperatura oggetto di almeno 18° C° durante la lavorazione.

POTLIFE

Circa 3 ore a temperatura ambiente.

ESSICAZIONE

A temperatura ambiente.

Alexit® Grundierung 463-23 può essere sovraverniciato con prodotti a solvente “bagnato su bagnato” dopo un breve periodo d'appassimento (15/20 min.) in pratica appena diventa completamente opaco. Per la verniciatura con prodotti idrodiluibili è necessaria una asciugatura accelerata con un appassimento di 15 min. a temperatura ambiente ed una cottura di 30 minuti a 80 °C oppure 45 / 60 minuti a 60 °C.

I dati contenuti nella Scheda Tecnica Applicativa sono basati su prove effettuate dal produttore e vengono forniti allo scopo di informare l'applicatore sui prodotti e sul loro uso. L'applicatore deve accertare l'idoneità del prodotto e della tinta fornita all'uso al quale intende destinarlo, assumendosi la responsabilità dell'uso del prodotto e del risultato finale della verniciatura che dipende dalla sua diligenza ed abilità. Pertanto il Distributore e/o il Rivenditore non si assumono responsabilità per il risultato della verniciatura, per incidenti o danni, diretti o conseguenti all'uso del prodotto.

Upcoat Srl via Pisacane 29 - 20016 Pero (Mi) tel 02.3391.2034 - fax 02.3391.3069 - email: info@upcoat.com