

ALEXIT®**Decklack 461-58 Multiflop**

pag.1/1

INTRODUZIONE E CARATTERISTICHE

Alexit® Decklack 461-58 è una finitura colorata contenente innovativi pigmenti che forniscono al particolare verniciato, a seconda dell'angolo di vista dell'osservatore e di incidenza della luce, effetti metallici continui di variazione del colore (Multiflop). La superficie prodotta deve essere sovraverniciata con un trasparente della serie Alexit®

CAMPO D'APPLICAZIONE

Alexit® Decklack 461-58 è una finitura per il trattamento di superfici dove si vogliono ottenere effetti di colore estremi e tinte cangianti multiple.

COLORI

A richiesta diversi effetti a tripla cangianza " multiflop" combinabili tra di loro

BRILLANTEZZA

Opaca

COPERTURA

Da 14 m² / litro con spessore del film secco di 35 micron.

PREPARAZIONE FONDO

La superficie deve essere pulita, asciutta, libera da grassi. Viene applicato "bagnato su bagnato" su fondi della serie Alexit® nelle tinte previste per ogni specifico effetto.

NOMI COMMERCIALI

Smalto di finitura: Alexit® Decklack 461-58

Catalizzatore: Alexit® Härter 402

Diluyente: Alexit 901-13

CATALISI

Metodo di catalisi, in peso, con rapporto di catalisi 5 : 1 es. : 5 parti di Alexit® + 1 parte di Catalizzatore- diluizione con Alexit® 901-13 al 25-35%

APPLICAZIONE

Spray ad aria compressa: - Viscosità (DIN 53211): ca 20 secondi

Ugello : 1,0– 1,3 mm – Pressione : 3,0 – 4,0 Bar Temp. di almeno 18° C° durante la lavorazione.

- Il primer nella tinta prescritta, deve essere riverniciato quando appassito, senza scaldare in forno.

- Il successivo trasparente di finitura, invece deve essere applicato sul prodotto dopo almeno un ora a temperatura ambiente o un breve passaggio in forno per permettere il corretto orientamento nel film dei pigmenti ad effetto in esso contenuti.

POTLIFE

Circa 3 ore a temperatura ambiente.

ESSICCAZIONE

In forno: appassimento di 15' a temperatura ambiente, 60' a 40°C o 30' a 80°C

A temp.ambiente: fuori polvere in 15',assemblabile dopo 10 h, essiccazione totale in 2 gg

I dati contenuti nella Scheda Tecnica Applicativa sono basati su prove effettuate dal produttore e vengono forniti allo scopo di informare l'applicatore sui prodotti e sul loro uso. L'applicatore deve accertare l'idoneità del prodotto e della tinta fornita all'uso al quale intende destinarlo, assumendosi la responsabilità dell'uso del prodotto e del risultato finale della verniciatura che dipende dalla sua diligenza ed abilità. Pertanto il Distributore e/o il Rivenditore non si assumono responsabilità per il risultato della verniciatura, per incidenti o danni, diretti o conseguenti all'uso del prodotto.

Upcoat Srl via Pisacane 29 - 20016 Pero (Mi) tel 02.3391.2034 - fax 02.3391.3069 - email: info@upcoat.com