

**ALEXIT®****Beschichtung 402-04****Trasparente Antislip**

pag.1/1

**INTRODUZIONE E CARATTERISTICHE**

Alexit® Antislip 402-04 è una vernice bicomponente utilizzata per conferire proprietà antiscivolamento a molti supporti. Alexit® Antislip 402-04 ha una buona resistenza alla luce ed al calore pertanto può essere utilizzato in esterni.

**CAMPO D'APPLICAZIONE**

Alexit® Antislip 402-04 trasparente viene utilizzato dove è richiesta una superficie antiscivolamento. Può essere creata una superficie strutturata ( con leggeri rilievi )

**COLORI**

Trasparente

**BRILLANTEZZA**

Opaco setoso, lucido setoso, lucido

**COPERTURA**Da 10 m<sup>2</sup> / litro con spessore del film secco di 40 µm.**PREPARAZIONE FONDO**

La superficie deve essere pulita, asciutta, libera da grassi, non deve presentare tracce d'agenti distaccanti. Per le sue buone qualità d'adesione può essere applicato direttamente su molti tipi di plastiche. In ogni caso, l'utilizzo di un fondo specifico Alexit® trasparente è sempre suggeribile, come è sempre necessario effettuare test prima di produzioni in serie.

Sono disponibili diluenti non aggressivi per mascherare linee di flusso o punti di iniezione che possono manifestarsi in alcune plastiche.

**NOMI COMMERCIALI**

Finitura: Alexit® Antislip 402-04 – Catal.: Härter 450 - Diluente: Verdünner 62 o 901-33

**CATALISI**

Mescolare Alexit® Antislip 402-04 prima di aggiungere il catalizzatore.

- Metodo di catalisi, in volume, con rapporto di catalisi 3 : 1

es. : 3 parti di Alexit® + 1 parte di Catalizzatore = 4 parti diluite con 0.8 parti ( 20 %)

**APPLICAZIONE STANDARD**

Spray ad aria compressa: - Viscosità (DIN 53211): ca. 25 secondi

Ugello : 1,5 – 1,8 mm – Pressione : 3,0 – 3,5 Bar

Deve essere assicurata una temperatura oggetto di almeno 18° C° durante la lavorazione

**APPLICAZIONE PER CREAZIONE EFFETTO STRUTTURATO**

Prima mano con i parametri sopra indicati, appassimento di 30 min a 20 °C, seconda mano ugello minimo 2,0 mm, pressione : 0,5 – 0,8 Bar, senza diluente, passate molto lente e regolari. La dimensione delle gocce (effetto strutturato) varia con i precedenti parametri, perciò si suggerisce di prendere nota con cura per una futura verniciatura.

**POTLIFE**

Circa 1 ora a temperatura ambiente, è suggerito quindi l'utilizzo di miscelatori automatici.

**ESSICAZIONE**

In forno appassimento di 15 min. a temperatura ambiente per andare fuori polvere.

Cottura di 30 minuti a 80 °C oppure 60 minuti a 60 °C.

I dati contenuti nella Scheda Tecnica Applicativa sono basati su prove effettuate dal produttore e vengono forniti allo scopo di informare l'applicatore sui prodotti e sul loro uso. L'applicatore deve accertare l'idoneità del prodotto e della tinta fornita all'uso al quale intende destinarlo, assumendosi la responsabilità dell'uso del prodotto e del risultato finale della verniciatura che dipende dalla sua diligenza ed abilità. Pertanto il Distributore e/o il Rivenditore non si assumono responsabilità per il risultato della verniciatura, per incidenti o danni, diretti o conseguenti all'uso del prodotto.

Upcoat Srl via Pisacane 29 - 20016 Pero (Mi) tel 02.3391.2034 - fax 02.3391.3069 - email: info@upcoat.com